

## La Nacelle de Picking ULTRA-COMPACTE à déplacement manuel

La nacelle **POWERPICKER** permet de travailler en toute sécurité jusqu'à une hauteur de travail maxi de 4,40 m.

Elle constitue une alternative simple, performante et sécurisée aux traditionnels escabeaux, PIRL, marche-pieds et autres échafaudages mobiles.

Idéale pour les opérations de picking dans les magasins, entrepôts, centres commerciaux ou bureaux, le **POWERPICKER** apporte confort et sécurité dans des applications telles que la préparation de commandes, la gestion de stock ou la maintenance.

Sa conception robuste ( Acier HLE , visserie INOX ) associée à des fonctionnalités simples et des dispositifs de sécurité innovants apporteront à l'opérateur de longues années de service sans soucis et en toute sécurité.



- Hauteur de travail maxi : 4,40 m
- Nacelle ultra compacte : 1,28 m x 0,78 m
- Facilement manœuvrable
- Passe tous les types de portes
- Charge maxi sur plateforme : 1 personne / 130 kg
- Charge maxi sur tablette : 70 kg
- Tablette réglable en hauteur et assistée par vérin à gaz
- Verrouillage automatique des portes en position élévation
- Système empêchant l'élévation si les portes ne sont pas fermées
- Blocage automatique des roues en position élevée
- Faible hauteur d'entrée dans la plateforme, une seule marche de 35 cm
- Déverrouillage du frein de parking par bouton poussoir
- Structure et Mât vertical en Acier HLE à haute limite élastique - Visserie Inox
- Peinture haute résistance par procédé à poudre

## CARACTÉRISTIQUES

### Dimensions de fonctionnement

Hauteur de travail maxi :	4,38 m
Hauteur de plancher maxi :	2,38 m
Hauteur de tablette maxi :	3,50 m
Capacité de charge maxi sur plateforme :	130 kg. / 1 pers
Capacité de charge maxi sur tablette :	70 kg
Charge latérale maxi :	200 N
Force de poussée maximum :	5 / 7 kg
Dévers admissible :	0° - Usage intérieur
Vent admissible :	0 km/h - Usage intérieur
Commandes :	Boutons poussoirs sur poste haut et bas Arrêt d'urgence sur poste haut et bas Descente d'urgence depuis poste bas Coupe-Batterie et indicateur de charge

Système hydraulique / mât :

Circuit hydraulique à sécurité intégrée  
Vérin à 2 télescopes synchronisés,  
pas de poulie, de câble ou de chaînes.  
Très faible friction pour une consommation  
d'énergie minimale

Marquage et conformité CE :

Conforme à la Norme EN 280

### Dimensions et poids

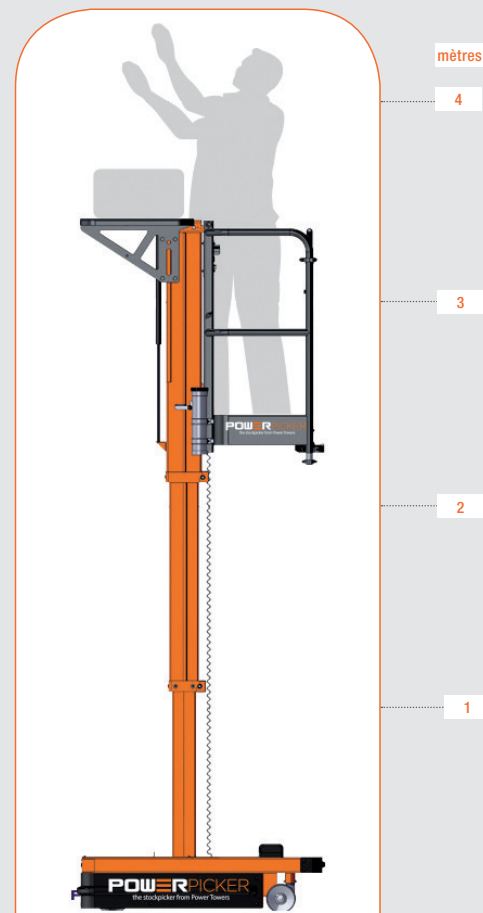
Dimensions de la Machine ( L. x l. x h. ) :	1,28 m. x 0,78 m. x 1,50 m
Dimensions de la Tablette ( L. x l. ) :	0,65 m. x 0,55 m
Poids :	305 kg

### Energie

Alimentation :	Bloc Batteries 12 V
Batterie :	Type AGM sans entretien 12 V. / 105 Ah
Chargeur de Batterie :	230 V. intégré

### Options

Alarme de dévers avec coupure de mouvements  
Digicode à la place de la clé de démarrage  
Alarme sur mouvements



## SÉCURITÉ

- Circuit hydraulique à sécurité intégrée
- Coupe-batterie
- Verrouillage automatique des portes lors de la montée
- Verrouillage fonction élévation jusqu'à la fermeture des portes
- Blocage automatique des roues lors de l'élévation
- Descente d'urgence depuis poste bas
- Arrêts d'urgence sur poste haut et bas